



TECHNISCHE INFORMATION

QuickMix-1103

ALLGEMEINE BESCHREIBUNG:

QuickMix 1103 ist ein 2-komponentiger, hochviskoser und flexibler Epoxidharz Klebstoff geeignet für den Einsatz in der Industrie und im Baugewerbe. Er besteht aus einem farblosem Epoxidharz (Komponente A) und einem gelblichem Härter (Komponente B).

QuickMix 1103 klebt auch poröse Materialien und zeichnet sich durch einfache Verarbeitung aus. Im ausgehärteten Zustand ist der Klebstoff beständig gegen Umwelteinflüsse und dynamische Belastungen und weist eine hohe Scher- und Schlagfestigkeit auf.

ANWENDUNGSGEBIETE:

QuickMix 1103 klebt Metall, Stein und Keramik und ist für Anwendungen geeignet, die eine starke, widerstandsfähige und leicht elastische Verbindung erfordern. Das Produkt zeichnet sich durch gute Alterungseigenschaften und Schlagfestigkeit aus. Geeignet für ein breites Anwendungsspektrum z.B. in der Automobil- und Schifffahrtsindustrie. Der schlagzähe Klebstoff weist sehr gute Adhäsionseigenschaften bei Aluminium und Edelstahl und eine gute Beständigkeit gegen Wasser, Öl und Benzin auf.

EIGENSCHAFTEN IM FLÜSSIGEN ZUSTAND:

Chemische Basis:	Komponente A Epoxidharz	Komponente B Härter
Farbe:	farblos bis michtig	gelblich
Viskosität:	59.000	23.000 [mPa.s] bei 25°C
Spezifisches Gewicht	1,16	0,98 [g/ml] bei 25°C

Flammpunkt (ISO 2592): >100° C

Lösemittel: Keine

Haltbarkeit: bis zu 12 Monaten bei 18-25°C im ungeöffneten Originalgebände

Topfzeit: bis zu 20min bei 25°C

Handfestigkeit: 2 Std.

Endfestigkeit: 24 Stunden

TYPISCHER AUSHÄRTEPOZESS:

QuickMix 1103 härtet nach Vermischen der Komponenten im Volumenverhältnis 1:1 aus. Nach dem Aushärten ist das Produkt ein homogenes, wärmebeständiges und chemikalienbeständiges Epoxidpolymer.



FESTIGKEITEN IM AUSGEHÄRTETEN ZUSTAND

Klebspalt [mm]: günstig 0,05-0,1

Zugscherfestigkeit: bis 26 N/mm² Metall

bis zu 7 N/mm² Kunststoff

(ISO 4587: Aushärtung bei Temperaturen über +40°C)

Schälfestigkeit (ISO 4578): 5 N/mm

Temperatureinsatzbereich: -60 bis +100°C

Glasübergangstemperatur: +45 °C

GEBINDEGRÖSSEN:

25ml Spritze, 50ml Doppelkartusche

GEBRAUCHSANWEISUNG:

Die zu verklebenden Oberflächen sollten sauber, trocken und fettfrei sein. Wir empfehlen zur Reinigung unseren Schnellreiniger **BEST-Clean 1000**. **QuickMix 1103** sollte auf beide Fügeteile aufgebracht, zusammengesprengt und, wenn nötig, bis zur vollständigen Aushärtung fixiert werden.

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Produkte der BEST-Klebstoffe GmbH & Co. KG basieren auf unseren neuesten Kenntnissen und Erfahrungen. Da die zu verklebenden Materialien aber sehr unterschiedlich sein können, und wir auch keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir unbedingt, ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus der mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit nachgewiesen werden kann. Wir behalten uns Änderungen, welche dem technischen Fortschritt dienen, vor.

Revision:231204

Revisionsdatum: 04.12.2023