TECHNISCHE INFORMATION

BEST-PL 5273-1

Basis
BEST-PL 5273-1 ist ein einkomponentiger, lösungsmittelfreier Klebstoff auf Basis eines modifizierten Acrylatharzes.

Aushärtung
BEST-PL 5273-1 härtet mittels UV-Licht im Wellenlängenbereich von 300-400 nm aus. Der Klebstoff ist nach ausreichender Belichtung vollständig ausgehärtet. Die Aushärtungsparameter sind abhängig von der Werkstoffdicke, -absorption, Klebschichtdicke, Lampentyp sowie Lampenabstand.

Verwendung
BEST-PL 5273-1 eignet sich durch seine niedrigviskose Einstellung, seiner guten optischen Eigenschaften sowie seiner guten Haftung auf Glas, Metallen und Kunststoffen vorzugsweise zum blasenfreien Kleben unterschiedlichster Werkstoffe und insbesondere zum Reparieren von Steinschlägen auf Windschutzscheiben. Der Klebstoff zeichnet sich durch eine hervorragende Beständigkeit gegenüber unterschiedlichsten Chemikalien aus. Der Klebstoff wird auf die zu verklebenden Fläche aufgetragen und die Bauteile anschließend gefügt und der Klebstoff belichtet. Weiterhin ist der Klebstoff zum nachträglichen Auftrag gut geeignet. Durch die Kapillarwirkung wird der Klebstoff in den Klebespalt hineingezogen. Der Aushärtemechanismus gestattet eine Positionierung der Bauteile kurz nach der Auftragung, jedoch vor der Belichtung. Durch die gute Vernetzung des Klebstoffes ist eine temperaturfeste Verbindung möglich.

Gebrauchsanleitung Reparatur von Rissen und Löchern in Handy-Displays:
BEST-PL 5273-1 auftragen und ca. 12 Stunden warten, bis der Kleber in den Klebespalt eingedrungen ist. Überschüssigen Klebstoff mit einem sauberen Tuch vorsichtig abwischen. Während des Auftragens die Verklebung möglichst vor Tageslicht schützen, da sonst die Gefahr besteht, dass der Klebstoff in den Rissen zu früh ausgehärtet.
Vor der Belichtung kann man zusätzlich eine durchsichtige Folie auf den flüssigen Klebstoff aufbringen. Dies ist vor allem bei größeren Rissen und Löchern zu empfehlen. Die Folie erfüllt den Zweck, den Klebstoff vom Luftsauerstoff zu trennen, da der Klebstoff in Kontakt mit Luftsauerstoff oberflächlich nicht aushärtet und klebrig bleibt. Nach der Belichtung die Folie einfach abziehen.
Falls noch störende ausgehärtete Klebstoffreste vorhanden sind, kann man diese z.B. mit einer Rasierklinge vorsichtig abkratzen.
Danach mit einem Karton/einer Schüssel abdecken und über Nacht stehen lassen.

Bei größeren Rissen oder Löchern empfehlen wir unseren **PL 5141**.

Verarbeitung
BEST-PL 5273-1 ist im Anlieferungszustand gebrauchsfertig und lässt sich aus dem Originalgebinde oder mit geeigneten Dosiergeräten rationell verarbeiten. Die zu verklebenden Oberflächen sollen trocken, staub- und fettfrei sowie frei von anderen Verunreinigungen sein.

Best Klebstoffe GmbH & Co.KG • Gewerbestraße 10 - 14 • D-86981 Kinsau • Tel. +49 (0) 8869 - 913840 • Fax +49 (0) 8869 - 9138415 • Mail: info@bestklebstoffe.de • www.bestklebstoffe.de

Eigenschaften im flüssigen Zustand

chemische Basis	modifiziertes Acrylat
Aushärtesystem	mit UVA-Licht
Anwendungstemperatur	0 - 40°C
Farbe	klar
Viskosität (Brookfield 25°C)	ca. 20 mPas
Dichte (DIN EN 542)	ca. 1,1 x 10^3 kg/m^3
Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde (bei einer Lagertemperatur von 10 bis 23°C)	mind. 6 Monate

Festigkeiten im ausgehärteten Zustand

Zugfestigkeit (DIN 53504)	41 N/mm^2
Reißdehnung (DIN 53504)	8 %
Scherfestigkeit	
Glas/Glas	32 N/mm^2
Glas/Alu	27 N/mm^2
Oberfläche nach der Aushärtung	leicht klebrig
Shore Härte A (DIN 53505)	n.b.
Shore Härte D (DIN 53505)	n.b.
Temperatureinsatzbereich	-60°C bis +125°C

Arbeits- und Gesundheitsschutz

Gefahrenhinweise: Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizung. Kann die Atemwege reizen. Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung.

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Produkte der BEST-Klebstoffe GmbH & Co. KG basieren auf unseren neuesten Kenntnissen und Erfahrungen. Da die zu verklebenden Materialien aber sehr unterschiedlich sein können, und wir auch keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir unbedingt, ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus der mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit nachgewiesen werden kann. Wir behalten uns Änderungen, welche dem technischen Fortschritt dienen, vor.

Revision**:** 190528
Revisionsdatum: 28.05.2019

Best Klebstoffe GmbH & Co.KG • Gewerbestraße 10 - 14 • D-86981 Kinsau • Tel. +49 (0) 8869 - 913840 • Fax +49 (0) 8869 - 9138415 • Mail: info@bestklebstoffe.de • www.bestklebstoffe.de