

## TECHNISCHE INFORMATION

### BEST-KL 6047

**BEST-KL 6047** ist ein einkomponentiger, lösungsmittelfreier, und niedrigviskoser, im sichtbaren Licht aushärtender Klebstoff auf Basis eines modifizierten Epoxidharzes.

**BEST-KL 6047** ist besonders geeignet zum zum Verkleben von Kunststoffen und Metallen. Der Klebstoff besitzt eine gute Haftung auf Metallen und Kunststoffen und ist mittels Aushärtung mit Licht im Wellenlängenbereich von 400-500nm zum temperatur- und chemikalienbeständigen Verbinden von Metallen, Kunststoffen und Elastomeren geeignet. Durch seine nach der Aushärtung trockene Oberfläche eignet er sich zum Vergießen von Bauteilen in der Elektronik. Der Klebstoff wird in der Elektronik besonders zum Abdichten von Lötkontakten in Steckverbindern und Relais eingesetzt.

**BEST-KL 6047** vereint hohe Festigkeit mit guter Wärme- und Chemikalienbeständigkeit. Durch seine niedrigviskose Einstellung sorgt er für eine gute Benetzung der Kleboberfläche. Der Klebstoff hat "Dark Cure" Eigenschaften und kann bei lichtundurchlässigen Fügepartnern auch vor dem Fügen kurzzeitig belichtet werden. Die weitere Aushärtung erfolgt selbsttätig nach dem Fügen.

#### Eigenschaften im flüssigen Zustand

<b>chemische Basis</b>	<b>Epoxidharz</b>
<b>Aushärtesystem</b>	<b>Sichtbares Licht</b>
<b>Farbe</b>	<b>Gelblich</b>
<b>Viskosität (Brookfield)</b>	<b>300 mPas</b>
<b>Dichte (DIN EN 542)</b>	<b>1,1 x 10<sup>3</sup> kg/m<sup>3</sup></b>
<b>Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde bei Raumtemperatur (23°C)</b>	<b>12 Monate</b>

#### Aushärtezeiten bei RT

<b>Handfest sichtbares Licht</b>	<b>40 Sekunden</b>
<b>Funktionsfest sichtbares Licht</b>	<b>40 Sekunden</b>
<b>Endfest</b>	<b>24 Stunden</b>

### Eigenschaften im ausgehärteten Zustand

<b>Zugfestigkeit</b>	<b>32 N/mm<sup>2</sup></b>
<b>Dehnung</b>	<b>5%</b>
<b>Zugscherfestigkeit (DIN EN 1465) Al/Glas</b>	<b>20 N/mm<sup>2</sup></b>
<b>Oberfläche</b>	<b>Trocken</b>
<b>Temperatureinsatzbereich</b>	<b>- 55 bis 150°C</b>

### Beständigkeit gegen Chemikalien (DIN 53287 - Test in Anlehnung an DIN EN 15865) in % der relativen Festigkeit nach 1000h Chemikalieneinwirkung

<b>Wasser/Glycol bei 87°C</b>	<b>90%</b>
<b>Motoröl (MIL-L-46 152) bei 125°C</b>	<b>80%</b>
<b>Benzin bei RT</b>	<b>80%</b>
<b>Bremsflüssigkeit bei RT</b>	<b>90%</b>
<b>1,1,1-Trichlorethan bei RT</b>	<b>90%</b>
<b>Ethanol bei RT</b>	<b>90%</b>
<b>Aceton bei RT</b>	<b>85%</b>

### Arbeits- und Gesundheitsschutz

Gefahrenhinweise: Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Weitere Angaben entnehmen Sie bitte dem EG-Sicherheitsdatenblatt.

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Produkte der BEST-Klebstoffe GmbH & Co. KG basieren auf unseren neuesten Kenntnissen und Erfahrungen. Da die zu verklebenden Materialien aber sehr unterschiedlich sein können, und wir auch keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir unbedingt, ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus der mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit nachgewiesen werden kann. Wir behalten uns Änderungen, welche dem technischen Fortschritt dienen, vor.

Revision: 181022  
Revisionsdatum: 22.10.2018