# TECHNISCHE INFORMATION

## BEST-MK 4451

**BEST-MK 4451** ist ein einkomponentiger, lösungsmittelfreier, hochfester und hochviskoser anaerob härtender Klebstoff auf Basis eines Di-Methacrylatesters.

**BEST-MK 4451** ist besonders geeignet zum Ausbessern von Lunkern und Rissen bei ausgeschlagenen Lagern, Buchsen und Welle/Nabe-Verbindungen sowie von Gewinden aus Metall.

**BEST-MK 4451** ist vom Fließverhalten so eingestellt, daß zwar eine selbsttätige Verteilung des Klebstoffes im Gewinde erfolgt, jedoch ein Ausfließen aus dem Gewinde verhindert wird. Der Klebstoff wird auf die beschädigte Stelle aufgetragen. Anschließend wird das Gewinde verschraubt bzw. die Steckverbindung gefügt. Durch den Metallkontakt und dem Sauerstoffabschluss in der Fuge härtet der Klebstoff innerhalb von 24h aus. Bestehender Klebstoff bleibt durch den Kontakt mit der Luft flüssig und kann mit einem sauberen Tuch abgewischt werden. Der ausgehärtete Klebstoff hat metallische Eigenschaften und ist wie Metalle durch Bohren, Fräsen und Schleifen bearbeitbar.

### Eigenschaften im flüssigen Zustand

| | |
|---|---|
| **chemische** | **Di-Methacrylatester** |
| **Aushärtesystem** | **anaerob** |
| **Farbe** | **metallisch-grau** |
| **Festigkeitsklasse** | **hochfest** |
| **Viskosität (Brookfield 25°C) Sp. 4/0,3 U/Min** | **400.000 bis 800.000 mPas/thix** |
| **Dichte (DIN EN 542)** | **1,1 x $10^3$ kg/$m^3$** |
| **Gewindegrößen** | **alle Gewinde** |
| **Gewindereibwert** | **0,3** |
| **Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde** (bei Lagertemperatur 10 bis 23°C) | **2 Jahre** |
| **Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde BULK** (bei Lagertemperatur 8 bis 16°C) | **ca. 3 Monate** |

### Aushärtezeiten bei RT

| | |
|---|---|
| **handfest (Schrauben M10 Znph)** | **3 - 10 Minuten** |
| **Funktionsfest (Schrauben M10 Znph)** | **4 - 6 Stunden** |
| **Endfest (Schrauben M10 Znph)** | **24 Stunden** |



Best Klebstoffe GmbH & Co.KG • Gewerbestraße 10 - 14 • D-86981 Kinsau • Tel. +49 (0) 8869 - 913840 • Fax +49 (0) 8869 - 9138415 • Mail: info@bestklebstoffe.de • www.bestklebstoffe.de

## Festigkeiten im ausgehärteten Zustand

| | |
|---|---|
| **Druckscherfestigkeit (DIN EN 15337)** | **22 N/mm$^2$** |
| **Losdrehmoment (DIN EN 15865)** | **28 Nm** |
| **Weiterdrehmoment (DIN EN 15865)** | **32 Nm** |
| **Temperatureinsatzbereich** | **-60°C bis +175°C** |

## Beständigkeit gegen Chemikalien (DIN 53287 - Test in Anlehnung an DIN EN 15865) in % der relativen Festigkeit nach 1000h Chemikalieneinwirkung

| | |
|---|---|
| **Wasser/Glycol bei 87°C** | **100%** |
| **Motoröl (MIL-L-46 152) bei 125°C** | **100%** |
| **Benzin bei RT** | **100%** |
| **Bremsflüssigkeit bei RT** | **95%** |
| **1,1,1-Trichlorethan bei RT** | **95%** |
| **Ethanol bei RT** | **100%** |
| **Aceton bei RT** | **95%** |

Beständigkeiten gegen weitere Chemikalien entnehmen Sie bitte der Beständigkeitsliste:

## Arbeits- und Gesundheitsschutz

Gefahrenhinweise: Verursacht Hautreizungen. Verursacht schwere Augenreizung. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Kann die Atemwege reizen. Die allgemeinen Regeln beim Umgang mit Chemikalien müssen beachtet werden. Weitere Angaben entnehmen Sie bitte dem EG-Sicherheitsdatenblatt.

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Produkte der BEST-Klebstoffe GmbH & Co. KG basieren auf unseren neuesten Kenntnissen und Erfahrungen. Da die zu verklebenden Materialien aber sehr unterschiedlich sein können, und wir auch keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir unbedingt, ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus der mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit nachgewiesen werden kann. Wir behalten uns Änderungen, welche dem technischen Fortschritt dienen, vor.

Revision: 140519
180223 Aktualisierung
Revisionsdatum: 23.02.2018



Best Klebstoffe GmbH & Co.KG • Gewerbestraße 10 - 14 • D-86981 Kinsau • Tel. +49 (0) 8869 - 913840 • Fax +49 (0) 8869 - 9138415 • Mail: info@bestklebstoffe.de • www.bestklebstoffe.de