**T E C H N I S C H E  I N F O R M A T I O N**

# BEST-MK 2338

**BEST-MK 2338** ist ein einkomponentiger, lösungsmittelfreier, hochfester und hochviskoser anaerob härtender Klebstoff auf Basis eines Di-Methacrylatesters.

**BEST-MK 2338** ist besonders geeignet zum Befestigen koaxialer Fügeteile, wie z.B. Lager, Buchsen und Welle/Nabe-Verbindungen. Weitere Einsatzgebiete sind das Sichern und Dichten von Rohr- und Gewindeverbindungen und das Dichten von Flächen besonders im Hydraulikbereich. **BEST-MK 2338** hält als Dichtmittel für metallene Gewindeverbindungen einem Druck bis zu 65 bar stand. (Siehe Prüfbericht DVGW AZ: 04/327/5146/1)

**BEST-MK 2338** ist vom Fließverhalten so eingestellt, dass zwar eine selbsttätige Verteilung des Klebstoffes im Gewinde erfolgt, jedoch ein Ausfließen aus dem Gewinde verhindert wird. Beim Lösen der Verbindung besteht die Gefahr des Bruchs der der Schraube bzw. das Gewinde der Schraube kann beschädigt werden.

## Eigenschaften im flüssigen Zustand

| | |
|---|---|
| **chemische Basis** | **Di-Methacrylatester** |
| **Aushärtesystem** | **anaerob** |
| **Farbe** | **grün** |
| **Festigkeitsklasse** | **hochfest** |
| **Viskosität (Brookfield)** | **4.000 – 6,000 mPas/thix** |
| **Dichte (DIN 51757)** | **1,1 x $10^3$ kg/$m^3$** |
| **Gewindegrößen** | **alle Gewinde** |
| **Gewindereibwert** | **0,17** |
| **Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde** (Lagertemperatur 8 bis 21°C) | **2 Jahre** |
| **Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde** (Lagertemperatur 8 bis 16°C) | **ca. 3 Monate** |

## Aushärtezeiten bei RT

| | |
|---|---|
| **Handfest** | **3 - 10 Minuten** |
| **Funktionsfest** | **2 - 4 Stunden** |
| **Endfest** | **8 Stunden** |



BEST-Klebstoffe GmbH & Co. KG • Gewerbestr. 10 - 16 • D-86981 Kinsau • Tel.: +49 8869 91384-0 • Fax: +49 8869 91384-15
info@bestklebstoffe.de • www.bestklebstoffe.de

## Festigkeiten im ausgehärteten Zustand

| | |
|---|---|
| **Druckscherfestigkeit (ISO 10123)** | **25 N/mm²** |
| **Losdrehmoment ohne Vorspannung (DIN EN 15865)** | **31 Nm** |
| **Weiterdrehmoment (DIN EN 15865)** | **36 Nm** |
| **Druck bis zur Undichtigkeit (Prüfbericht DVGW-Forschungsstelle AZ: 04/327/5146/1)** | **65 bar** |
| **Temperatureinsatzbereich** | **-60°C bis +150°C** |

**Beständigkeit gegen Chemikalien** (DIN 53287 - Test in Anlehnung an DIN EN 15865)
in % der relativen Festigkeit nach 1000h Chemikalieneinwirkung

| | |
|---|---|
| **Wasser/Glykol bei 87°C** | **90%** |
| **Motoröl (MIL-L-46 152) bei 125°C** | **100%** |
| **Benzin bei RT** | **95%** |
| **Bremsflüssigkeit bei RT** | **95%** |
| **1,1,1-Trichlorethan bei RT** | **95%** |
| **Ethanol bei RT** | **100%** |
| **Aceton bei RT** | **95%** |

Beständigkeiten gegen weitere Chemikalien entnehmen Sie bitte der Beständigkeitsliste.

## Arbeits- und Gesundheitsschutz

Das Produkt ist nicht als gefährlich eingestuft im Sinne der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008. Die allgemeinen Regeln beim Umgang mit Chemikalien sollten beachtet werden. Weitere Angaben entnehmen Sie bitte dem EG-Sicherheitsdatenblatt.

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Produkte der BEST-Klebstoffe GmbH & Co. KG basieren auf unseren neuesten Kenntnissen und Erfahrun-gen. Da die zu verklebenden Materialien aber sehr unterschiedlich sein können, und wir auch keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir unbedingt, ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus der mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit nachgewiesen werden kann. Wir behalten uns Änderungen, welche dem technischen Fortschritt dienen, vor.

Revision: 210224
Revisionsdatum: 24.02.2021



BEST-Klebstoffe GmbH & Co. KG • Gewerbestr. 10 - 16 • D-86981 Kinsau • Tel.: +49 8869 91384-0 • Fax: +49 8869 91384-15
info@bestklebstoffe.de • www.bestklebstoffe.de