TECHNISCHE INFORMATION

BEST-MK 1531

BEST-MK 1531 ist ein einkomponentiger, lösungsmittelfreier, hochtemperaturfester und mittelviskoser anaerob härtender Klebstoff auf Basis eines Di-Methacrylatesters.

BEST-MK 1531 ist besonders geeignet zum Befestigen koaxialer Fügeteile, wie z.B. Lager, Buchsen und Welle/Nabe-Verbindungen an Teilen, die thermisch beansprucht werden. Ein weiteres Einsatzgebiet ist das Sichern und Dichten von Gewindeverbindungen.

BEST-MK 1531 vereint hohe Festigkeit mit sehr guter Wärme- und Chemikalienbeständigkeit. Bei Gewindeverbindungen werden Festigkeiten erreicht, welche beim Losbrechversuch zum Bruch der Schraube oder zur Beschädigung des Gewindes führen können. Durch seine mittelviskose Einstellung ist eine gute Benetzung der Fügeteile bei geringem Ablaufverhalten gegeben.

Eigenschaften im flüssigen Zustand

chemische Basis	**Di-Methacrylatester**
Aushärtesystem	**anaerob**
Farbe	**grün**
Festigkeitsklasse	**wärmefest**
Viskosität (Brookfield 25 °C) Sp. 4/100 U/Min	**2.500 – 3.500 mPas/thix**
Dichte (DIN EN 542)	**1,1 x 10^3 kg/m^3**
Gewindegrößen bis	**M36**
Klebespalt – günstig bis	**max. 0,08 – 0,25 mm**
Gewindereibwert	**0,17**
Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde (Lagertemperatur 8 bis 21°C)	**2 Jahre**
Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde BULK (Lagertemperatur 8 bis 16°C)	**ca. 3 Monate**

Aushärtezeiten bei RT

handfest	**5 -15 Minuten**
funktionsfest	**2 - 4 Stunden**
endfest	**12 Stunden**

Best Klebstoffe GmbH & Co.KG • Gewerbestraße 10 - 14 • D-86981 Kinsau • Tel. +49 (0) 8869 - 913840 • Fax +49 (0) 8869 - 9138415 • Mail: info@bestklebstoffe.de • www.bestklebstoffe.de

Festigkeiten im ausgehärteten Zustand

Druckscherfestigkeit (DIN EN 15337)	**bei RT**	**24 N/mm²**
	bei 200°C	**23 N/mm²**
Losdrehmoment ohne Vorspannung (DIN EN 15865)		**25 Nm**
Weiterdrehmoment (DIN EN 15865)		**50 Nm**
Temperatureinsatzbereich		
bei Schraubverbindungen		**-60 bis +220°C**
bei koaxialen Fügeteilen		**-60 bis +220°C**

Beständigkeit gegen Chemikalien (DIN 53287 - Test in Anlehnung an DIN EN 15865) in % der relativen Festigkeit nach 1000h Chemikalieneinwirkung

Wasser/Glykol bei 87°C	**90%**
Motoröl (MIL-L-46 152) bei 125°C	**100%**
Benzin bei RT	**100%**
Bremsflüssigkeit bei RT	**100%**
1,1,1-Trichlorethan bei RT	**100%**
Ethanol bei RT	**100%**
Aceton bei RT	**95%**

Beständigkeiten gegen weitere Chemikalien entnehmen Sie bitte der Beständigkeitsliste.

Arbeits- und Gesundheitsschutz

Gefahrenhinweise: Verursacht Hautreizungen. Verursacht schwere Augenschäden. Kann die Atemwege reizen. Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Die allgemeinen Regeln beim Umgang mit Chemikalien sollten beachtet werden. Weitere Angaben entnehmen Sie bitte dem EG-Sicherheitsdatenblatt.

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Produkte der BEST-Klebstoffe GmbH & Co. KG basieren auf unseren neuesten Kenntnissen und Erfahrungen. Da die zu verklebenden Materialien aber sehr unterschiedlich sein können, und wir auch keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir unbedingt, ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus der mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit nachgewiesen werden kann. Wir behalten uns Änderungen, welche dem technischen Fortschritt dienen, vor.

Revision**:** 151030
180219 Aktualisierung
Revisionsdatum: 19.02.2018

Best Klebstoffe GmbH & Co.KG • Gewerbestraße 10 - 14 • D-86981 Kinsau • Tel. +49 (0) 8869 - 913840 • Fax +49 (0) 8869 - 9138415 • Mail: info@bestklebstoffe.de • www.bestklebstoffe.de